

Linear motor

Patent Number: EP0915553
Publication date: 1999-05-12
Inventor(s): HUTH GERHARD DR-ING (DE)
Applicant(s): SIEMENS AG (DE)
Requested Patent: ☐ [EP0915553](#), [A3](#)
Application Number: EP19980120410 19981028
Priority Number(s): DE19971049609 19971110
IPC Classification: H02K1/16; H02K41/02
EC Classification: [B60L13/03](#), [H02K1/14](#), [H02K1/14D](#), [H02K41/02](#), [G02B6/00L6](#)
Equivalents:
Cited Documents: [DE4241085](#); [DE4002714](#); [DE2835386](#); [DE4326124](#); [DE4124166](#)

Abstract

A linear motor includes stator teeth (1) which from separately or combined in blocks, a stator lamination stack. Prefabricated coils are provided used as phased-fraction slot windings degenerated to tooth-coils (2). The stator teeth are equipped with coils which are fixed on the respective stator teeth and stator laminations stack. The complete stator lamination stack is assembled from the stator teeth joined mechanically and magnetically in sections. The teeth form, in blocks, an electrically and mechanically independent line-module (8).

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 915 553 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
12.05.1999 Patentblatt 1999/19

(51) Int. Cl.⁶: H02K 1/16, H02K 41/02

(21) Anmeldenummer: 98120410.0

(22) Anmeldetag: 28.10.1998

E3

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(71) Anmelder:
SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT
80333 München (DE)

(72) Erfinder:
Huth, Gerhard, Dr.-Ing.
97618 Leuterhausen (DE)

(30) Priorität: 10.11.1997 DE 19749609

(54) Linearmotor

(57) Durch einen Linearmotor mit Ständerzähnen (1), die einzeln oder blockweise zusammengesetzt und mit an den Ständerzähnen (1) oder Ständerblechpaket

befestigten Zahnspulen (2) kann der Linearmotor modular aufgebaut werden.

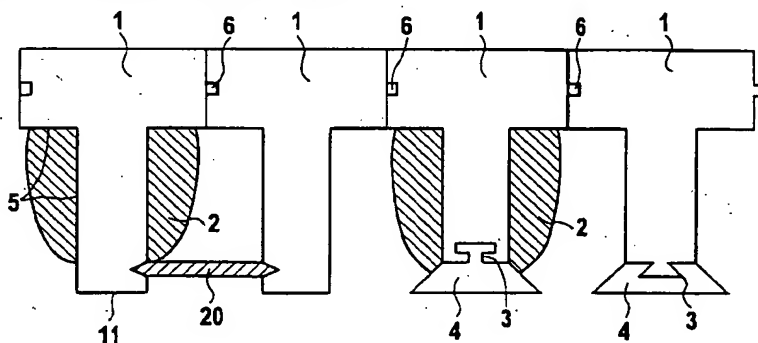


FIG 1

EP 0 915 553 A2

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft einen Linearmotor.

[0002] Aus der Offenlegungsschrift DE 42 41 085 A1 ist ein Linearmotor bekannt, dessen Stator Nuten zur Aufnahme von Formspulen aufweist. Die Fixierung der Formspulen in den Nuten erfolgt durch vorgefertigte Zahnkopfelemente. Die Gestaltung dieser Art der Fixierung ist konstruktiv sehr aufwendig. Außerdem können Biegevorgänge zu Beschädigungen der Formspulen führen. Aus der Fachliteratur „Wicklungen für flache Ständer und Scheibenläufer“ von H. Sequenz (Seite 284f) ist eine Zweischichtwicklung bekannt, die auf einen Stator aufgebracht wird und als ganzes imprägniert wird. Eine Anpassung an eine geänderte Aufgabenstellung des Linearmotor ist nicht möglich.

[0003] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Stator eines Linearmotors zu schaffen, der modular aufgebaut, jederzeit erweiterbar und einfach zu fertigen ist. Außerdem soll der Stator für jegliche Art von Wicklung geeignet sein.

[0004] Die Lösung der gestellten Aufgabe gelingt durch folgende Merkmale:

- Ständerzähne, die einzeln oder blockweise zusammengesetzt ein Ständerblechpaket bilden.
- Vorgefertigte Spulen als zu Zahnspulen entartete phasenreine Bruchlochwicklungen.
- mit Spulen bestückten Ständerzähnen, welche Spulen am jeweiligen Ständerzahn und/oder Ständerblechpaket fixiert sind.

[0005] Durch die Verwendung von Zahnspulen in Verbindung mit einzelnen oder blockweise verbundenen Ständerzähnen, kann der Linearmotor modular aufgebaut und bei Bedarf durch weitere Module ergänzt werden. Dabei sind die Ständerzähne oder die Module durch nut- und federähnliche Verbindungsarten mechanisch und magnetisch gekoppelt. Die Fixierung der Zahnspulen mit den Statorzähnen kann stoffschlüssig erfolgen, so daß damit gleichzeitig eine Imprägnierung der Zahnspulen erfolgt. Die stoffschlüssige Verbindung der Zahnspulen mit den Statorzähnen führt während des Herstellungsvorganges zu einer gegenüber herkömmlichen Herstellungsarten von Linearmotoren enormen Zeitersparnis. Ebenso kann die Fixierung reib- oder formschlüssig erfolgen, z. B. durch schwalbenschwanzartig ausgebildete Zahnkopfelemente. Die Zahnkopfelemente selbst, können geblecht oder ganzstückig ausgeführt sein, wobei die ganzstückig ausgeführten Zahnkopfelemente aus einem Eisenkompositwerkstoff bestehen.

[0006] Durch eine vorteilhafte Ausbildung der Erfindung in drei Strangmodule mit jeweils drei Zahnspulen, kann für einen dreiphasigen Netzanschluß die Polpaarzahl von acht oder zehn eingestellt werden. Da aus Gründen der magnetischen Ausnutzung die Spulenweite etwa einer Polteilung und damit die Nutenzahl

ungefähr der Polzahl entsprechen sollte, ergibt sich bei einem dreisträngigen Linearmotor mit neun Zähnen demzufolge eine nutzbare Grundpolzahl von acht oder zehn. Die gewünschte Grund-Polzahl wird von einem vorzugsweisen permanentmagneterregten Reaktions- teil des Linearmotors wiederholt.

[0007] In einer schematisch dargestellten Zeichnung wird die Erfindung näher erläutert. Es zeigen:

- FIG 1 Einzelne miteinander verbundene Statorzähne mit Zahnspulen,
 FIG 2 Prinzipschaltbild eines Wicklungsstranges,
 FIG 3 Längsschnitt eines Stators bestehend aus neun Nuten und drei Strangmodulen.

[0008] FIG 1 zeigt einzelne geblechte Statorzähne 1 eines bewegbaren Kurzstators mit Zahnspulen 2, die reibschlüssig oder durch schwalbenschwanzartig ausgebildete Verbindungen 3 der Statorzahnfüße 4 befestigt sind. Eine Fixierung der Zahnspulen 2 kann auch durch Nutverschluteile 20 erreicht werden. Eine stoffschlüssige Verbindung 5 der Zahnspule 2 mit dem Statorzahn 1 dient außerdem der Imprägnierung der Zahnspule 2. Die Imprägnierung umfaßt nicht die Stirnseite 11 des Statorzahnes 1, die einem nicht näher dargestellten Rotor gegenüberliegt.

[0009] Die einzelnen Statorzähne 1 können durch Nut- und Federverbindungen 6 oder auch andere allgemein bekannte Verbindungstechniken modular aneinandergereiht werden. Durch die mechanische Aneinanderreihung 6 der Statorzähne 1 ergibt sich ein magnetisches Rückflußjoch.

[0010] FIG 2 zeigt das Prinzipschaltbild eines Wicklungsstranges 7 aus Sicht des nicht näher dargestellten Rotors mit in Reihe geschalteten Zahnspulen 2, die durch Stoffschluß 5 an den Ständerzähnen 1 befestigt sind. Die dem Rotor zugewandten Stirnseiten 11 der Ständerzähne 1 sind frei von Imprägniermaterialien. Die Ständerzähne 1 dieses Wicklungsstranges 7 sind entweder wie in Figur 1 zusammengesetzt, oder die Blechschnitte bilden "dreizählige" Gebilde 8. Die ein- bzw. dreizähligen Module eignen sich somit für einen dreiphasigen elektrischen Aufbau L1, L2, L3. Der Sternpunkt eines derartigen dreiphasigen Aufbaus ist mit 21 gekennzeichnet. Die Energiezufuhr auch während der Linearbewegung des Kurzstators erfolgt über nicht dargestellte Kabelschleppen.

[0011] FIG 3 zeigt einen bewegbaren Kurzstator mit neun Nuten und drei Strangmodulen 8, dessen Ständerzähne 1 jeweils ein dreizähliges Gebilde 8 darstellen und dessen Zahnspulen 2 gemäß der in Figur 2 aufgezeigten Verschaltung verbunden sind. Diese Ausführungsform gestattet einen dreiphasigen Netzanschluß L1, L2, L3 mit guter Ausnutzung des magnetischen Materials, da die Nutenzahl "neun" ungefähr der Polzahl "acht" oder "zehn" entspricht.

Patentansprüche

1. Linearmotor, mit folgenden Merkmalen.
 - a) Ständerzähne (1), die einzeln oder blockweise zusammengesetzt ein Ständerblechpaket bilden, 5
 - b) vorgefertigte Spulen als zu Zahnspulen (2) entarteten phasenreinen Bruchlochwicklungen, 10
 - c) mit Spulen bestückten Ständerzähnen, welche Spulen am jeweiligen Ständerzahn (1) und/oder Ständerblechpaket fixiert sind.
2. Linearmotor nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß sich das gesamte Ständerblechpaket aus abschnittsweise mechanisch und magnetisch verbundenen Ständerzähnen (1) zusammensetzt, die blockweise jeweils ein elektrisch und mechanisch unabhängiges Strangmodul (8) bilden. 15 20
3. Linearmotor nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Zahnspulen (2) jedes Strangmoduls (8) in Reihe geschaltet sind und daß die in Reihe geschalteten Zahnspulen (2) mit den Ständerzähnen (1) stoffschlüssig und/oder durch Ständerzahnfüße (4) oder Nutverschlußteile (20) reibschlüssig und/oder formschlüssig verbunden sind. 25 30
4. Linearmotor nach Anspruch 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Ständerblechpaket aus drei Strangmodulen (8) mit neun Nuten und den darin fixierten, je Strang in Reihe geschalteten Zahnspulen (2) besteht. 35

40

45

50

55

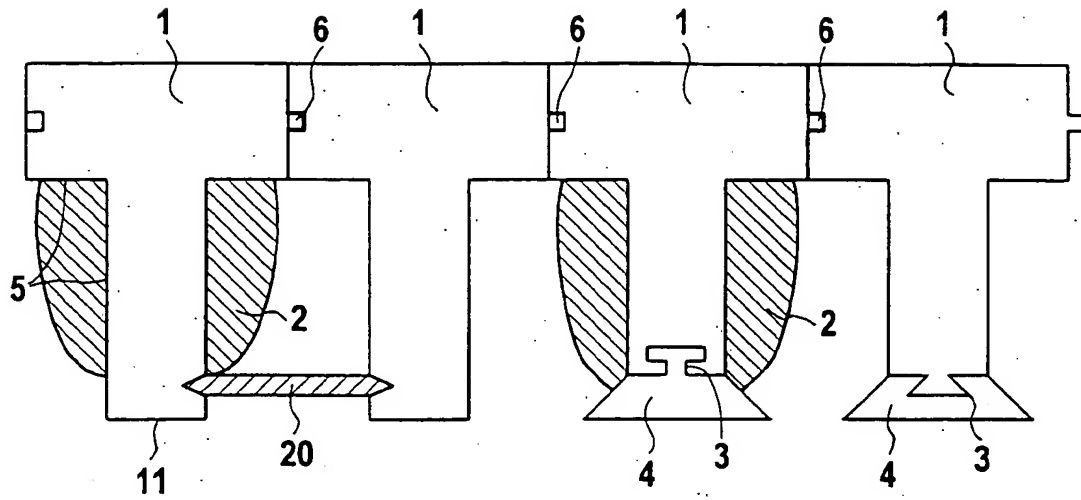


FIG 1

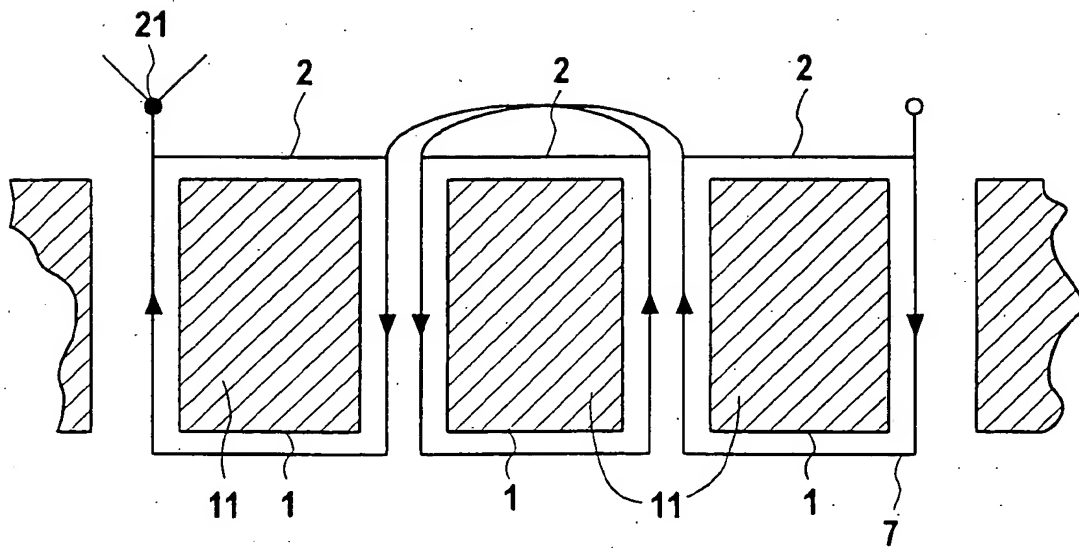


FIG 2

